**Олимпиада по технологии. Школьный этап.**

**7 класс**

**Тестовая часть.**

**За каждый правильный ответ- 1балл.**

**Ответьте на вопросы:**

1. Для изготовления изделий из древесиныиспользуют:

а) ствол; б) сучья; в) корни; г) вершина.

**2**. При шлифовании деревянной поверхности её надо смачивать водой для того чтобы:

а) не забивалась шлифовальная шкурка, б) поднять прижатый ворс

в) не допускать задиров, г) не было разогрева изделия

**3**.Выберите клей для склеивания разнородных материалов:  
 а) костный; б) «Момент»; в) казеиновый ; г) «Суперцемент».

**4**. Направление строгания древесины для получения более гладкой поверхности:  
 а) вдоль волокон; б) против волокон;

в) поперек волокон; г) под углом к волокнам.

**5**. Каким инструментом вырубают гнезда и проушины:

а) долото; б) зубило, в) отвертка, г) стамеска.

**6.**Отходы после пиления древесины:

а) опилки, б) листва, в) сучки, г) стружка.

**7.** Документ, по которому изготавливают деталь:

а) линейка, б) шаблон, в) чертёж, г) рисунок.

**8.** Свойство древесины выдерживать нагрузку, не разрушаясь:

а) твердость, б) плотность, в) пластичность, г) прочность.

**9.** Конструкцию изделия, соединение и взаимодействие его составных частей определяет:

а) сборочный чертёж; б) инструкция,

в) конструктивный элемент, г) спецификация,

10. Чтобы полотно пилы свободно перемещалось в пропиле, производят

а) заточку зубьев, б) прифуговку зубьев, в) развод зубьев, г) доводку

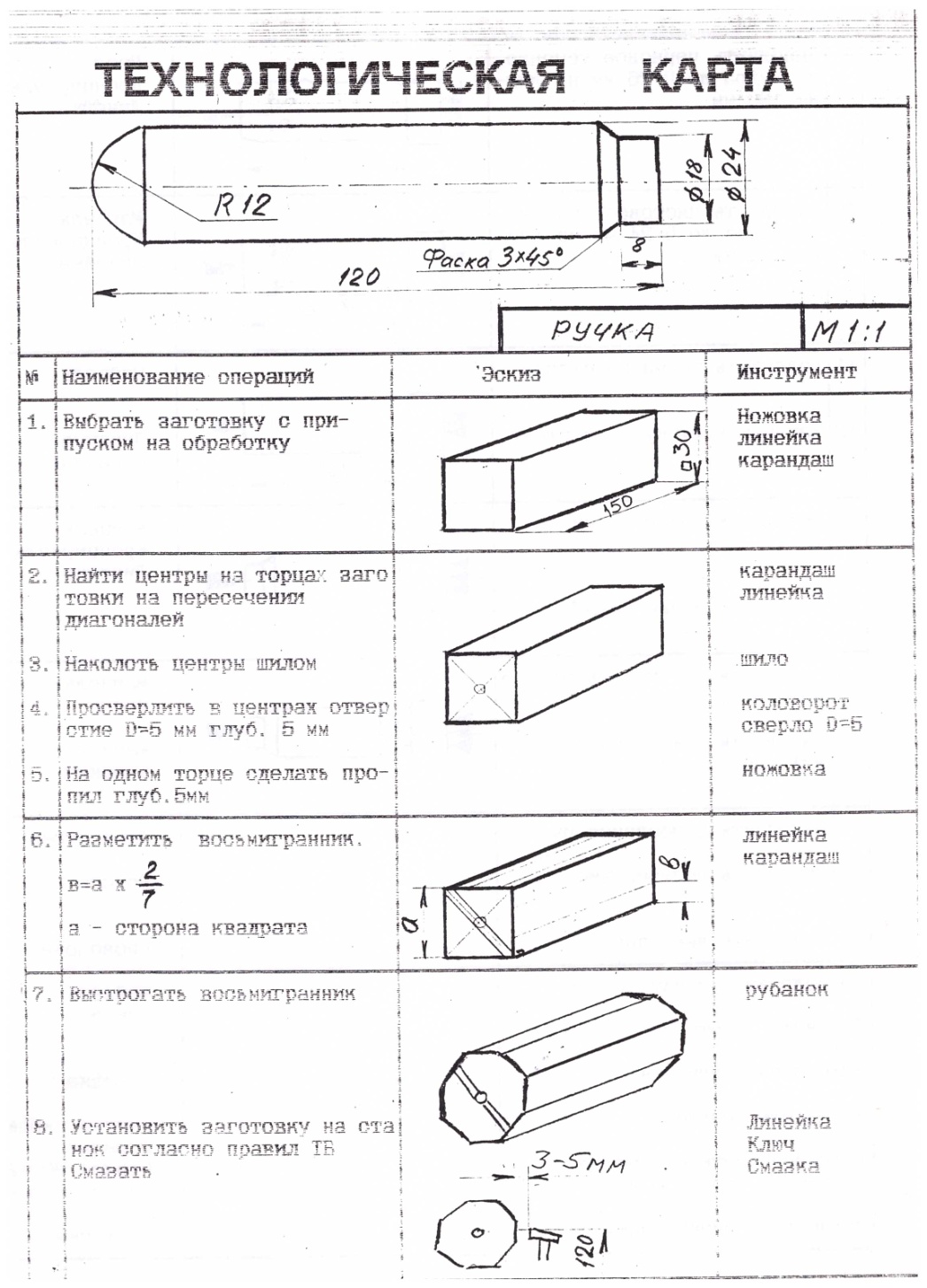
лезвия.

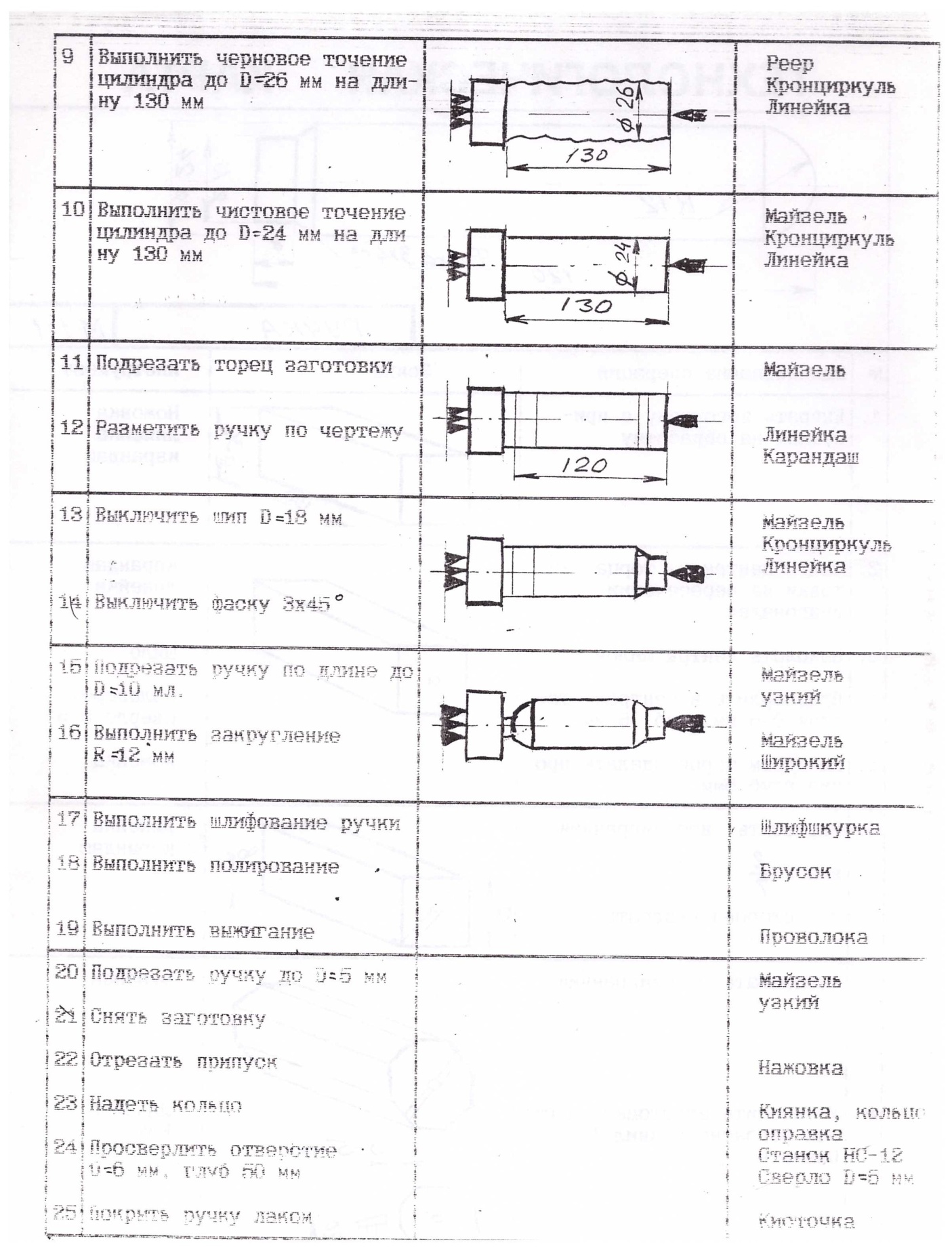
**Практическая часть: изготовить деталь по чертежу и технологической карте.**

**Изготовление -20 баллов. Знание и соблюдение ТБ – 4 балла.**

1. **Точение фасонной поверхности.** Выточить по технологической карте ручку напильника. Время 20 минут. Критерии оценивания: соблюдение размеров и законченность работы.
2. **Назвать элементы изделия.** Элементы деталей цилиндрической формы - галтель, фаска, буртик, паз.
3. **Устройство и назначение станка СТД – 120м.**
4. **Устройства и приспособления для токарных работ.**
5. **Соблюдение техники безопасности.** Знание ТБ до, во время, после работы на токарном станке.

**Технологическая карта.**

****

****